# 金属酸化物メモリスタのアナログリセット動作制御と そのセンサ過渡特性データ処理への応用

富山県立大学 工学部電気電子工学科 岩田達哉

# Control of Analog Reset Characteristics of Metal-oxide Memristors and Its Application to Sensor Data Processing

#### Tatsuya Iwata

Department of Electrical and Electronic Engineering, Toyama Prefectural University

においセンサの特徴量を単一素子で抽出し、においセンサデータ処理における計算コス トの大幅な低減すべく、金属酸化物メモリスタのアナログリセット特性を利用したセンサ 過渡特性データからの特徴量抽出を試みた。まず、Pt/TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>/Pt積層構造からなるメ モリスタのアナログリセット特性制御技術を検討した。その結果、キャップ層である TiO<sub>y</sub>層の酸素組成が大きいほど、また膜厚が小さいほど、アナログリセットを生じる電 圧幅(ΔV<sub>Reset</sub>)が大きくなることがわかり、キャップ層による特性制御の可能性を見出した。 X線光電子分光の結果、ΔV<sub>Reset</sub>は界面近傍における Ti の酸化状態に影響され、これがキ ャップ層組成及び膜厚によって変化することが示唆された。その後、センサ過渡特性を電 圧パルスとしてメモリスタへ入力し得られたメモリスタ抵抗値でガス識別を試みた。試験 ガスとしてアセトンとエタノールを用い、これらに対するセンサ過渡特性の違いに起因し て、異なるメモリスタ抵抗値が得られ、メモリスタによる過渡特性特徴量抽出並びにこれ によるガス識別に成功した。

This study investigated the application of metal-oxide memristors to sensor data processing. First, the controllability of the analog reset behavior of memristors, which is utilized for extraction of transient sensor response, was investigated based on the chemical composition and thickness of a capping layer. In Pt/TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>/Pt structure, the voltage range where the analog reset occurs ( $\Delta V_{\text{Reset}}$ ) was found to increase with the increase in oxygen composition and the decrease in the thickness of the capping layer of TiO<sub>y</sub>. XPS study suggested that  $\Delta V_{\text{Reset}}$  is linked to the chemical state of Ti near the TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub> interface. Then, sensor transient response was input to the memristor to extract the feature of the response as the memristor resistance. Acetone and ethanol were successfully discriminated by the memristor resistance under the condition where the responses in their steady-state were similar. Consequently, the promising properties of memristors as a processing device for the sensor transient response were demonstrated.

## 1. はじめに

においセンシング技術は、果物や精肉の熟成度評価や、食品や化粧品などの品質管理な ど広く求められており<sup>1,2</sup>、識別精度などの性能要求も高度化している。さらに、近年の IoT 技術の発展を受け、今後、図1に 示すようなセンサネットワークの中に 配置されるようになるものと予想され る。このようなネットワークにおいて、 端末(つまりセンサ)側には、必要なデ ータを選別してサーバー側に送ること が求められる。

これまで、においセンサ向けデバイ スやセンサデータからのにおい識別 技術に関する研究は盛んになされてい る<sup>3,4)</sup>。一方で、センサネットワーク への組み込みを見据えたときのデータ 処理について、ハードウェアの観点か らの検討はあまりなされていない。特 に、センサ時系列データを利用する場 合、上述のように通信トラフィックの 観点から端末側に満いて既存の特徴 量抽出処理を行うことは、リソースの 観点から現実的でない。そこで、端末 側において低計算コストで特徴量を抽



Fig. 1 Schematic illustration of a sensor network.



Fig. 2 Typical current–voltage characteristics of a memristor.

出することが求められる。これに対し、著者はその処理を行うハードウェアを構成する素 子の候補として金属酸化物メモリスタを選び、そのアナログリセット特性(図2)を利用す ることを提案している。本研究ではまず、キャップ層によるアナログリセット特性の制御 について検討した。その後、これによるセンサ過渡特性特徴量取得とガス識別を試みた。

# 2. 金属酸化物メモリスタの作製とアナログリセット特性の制御

## 2.1 実験方法

抵抗変化材料として TaO<sub>x</sub>、キャッ プ層として Ti および TiO<sub>y</sub> を採用し、 図 3 に示すように SiO<sub>2</sub>/Si 基板上に Pt/TaO<sub>x</sub>/Ti (TiO<sub>y</sub>) /Pt 積層構造からな るデバイスを作製した。各層はスパッ タリングにより成膜した。Pt 下部電 極は Ti 接着層を挟み、約 50 nm 堆積 した。TaO<sub>x</sub> および TiO<sub>y</sub> の堆積には、 Ta<sub>2</sub>O<sub>5</sub> および Ti ターゲットをそれぞ れ用いた。プロセスガスには、Ar と



Fig. 3 Schematic cross-section of the fabricated devices.

 $O_2$ の混合ガスを用い、反応性スパッタリングにより堆積した。その上に Pt を 50 nm 成膜 し、リフトオフにより 50  $\mu$  m × 50  $\mu$  m の上部電極を形成した。TaO<sub>x</sub> 層および Ti キャップ 層の膜厚は約 20 nm であり、TiO<sub>y</sub> キャップ層は約 20 nm および約 10 nm のデバイスを作 製した。今後キャップ層にTi, TiO<sub>y</sub> (20 nm), TiO<sub>y</sub> (10 nm)を用いたデバイスをそれぞれ TaO<sub>x</sub>/Ti, TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(20), TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)と表す。

作製デバイスについて、下部電極を GND とし、上部電極に電圧を印加することで電流 – 電圧 (I–V)特性を評価した。一方、X 線光電子分光法 (XPS)を用いて組成の深さ方向分析 を行った。ただし、XPS には上部電極を堆積していない試料を用いた。また、Ti および TiO<sub>y</sub> 層の抵抗率は4 探針法により評価し、それぞれ Ti: 9 × 10<sup>-5</sup>  $\Omega$  cm, TiO<sub>y</sub>: 4 × 10<sup>-4</sup>  $\Omega$  cm であった。

#### 2.2 実験結果

## 2.2.1 組成分析

 $\boxtimes$  4 & (a) TaO<sub>x</sub>/Ti, (b) TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub> (20), (c) TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)の組成の深さ 方向分布をそれぞれ示す。ただし、定 量評価には、Ta 4f, Ti 2p, O 1s, Pt 4f ピークをそれぞれ用い、相対感度係数 法により組成を算出した。TaO<sub>x</sub>の組 成は、いずれの試料においても最表面 においてx: 1.7-1.8であり、スパッ タリングを進めると酸素組成が減少 し、およそx~1となった。一方、 SEM-EDX によっても組成分析を行 い、その膜厚方向の平均的な組成がお よそTaO<sub>2.2</sub>であった。それぞれの分 析手法の定量精度を考慮すると、EDX の結果は XPS より得られた最表面の 組成と同程度であるといえる。膜厚方 向に対し酸素組成が減少しているの は、選択スパッタリング5)に起因する と考える。TiO<sub>v</sub>の組成はTaO<sub>x</sub>/TiO<sub>v</sub> (10)の方が TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(20) に比べやや 酸素組成が大きい結果が得られたが、 いずれもおよそ y~1 であった。これ



Fig. 4 Depth profile of the chemical composition of the fabricated stack structures: (a)TaO<sub>x</sub>/Ti, (b)TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(20), and (c)TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)

と、XRD の結果(データは載せていない)と合わせ、TiO<sub>y</sub>はTiO 相として存在することが 分かった。一方、(a) TaO<sub>x</sub>/Ti の界面近傍において、酸素がより深くまで侵入しており、 一部 Ti が酸化されていることが示唆されるが、その酸素組成は(b), (c) における TaO<sub>x</sub>/ TiO<sub>y</sub> 界面のものよりも小さい。

次に、界面近傍の化学結合状態を詳細に評価した。各試料の TaO<sub>x</sub>/Ti (TiO<sub>y</sub>)界面近傍(ス パッタリング時間:15-20分、1分おき)における Ti 2p スペクトルを図5に示す。Ti 2p<sub>1/2</sub> に起因するピークとして、(a) TaO<sub>x</sub>/Ti では、453.8 eV 付近にメインピークが見られ、その 他に 454.6 eV 付近にショルダーが見られた。一方、(b) TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(20), (c) TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)

においては、454.6 eVのピークが主で あり、458.3 eV 付近にブロードなピー クが見られた。460-462 eV に見られる 高エネルギー側のピークはTi 2p3/2 に 起因するピークである。453.8 eV のピ ークは(a)において、より深い位置で (界面から離れるほど)支配的になって いることから、Ti<sup>0</sup>に起因するピーク であると考える。一方で、454.6 eV に おけるピークは(b).(c)において支配 的となっていることから、Ti<sup>2+</sup>に起因 すると考えられる。また、(a)は界面 近傍でブロードなスペクトルを示して おり、界面近傍においてTiが酸化さ れ TiO 相が存在することを示す。一方 で、(b),(c)においては、界面近傍に おいてきわめてブロードなピークが観 察され、TiO<sub>2</sub>相が存在することが示唆 される。さらに、Ti<sup>4+</sup> ピークはTaO<sub>r</sub>/ Ti, TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(20), TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)の順 に比率が大きくなっており、界面近傍 の組成がキャップ層の組成や膜厚によ って変化することが分かった。



Fig. 5 Ti 2p photoelectron spectra near the TaO<sub>x</sub>/Ti (TiO<sub>y</sub>) interface in (a)TaO<sub>x</sub>/Ti, (b) TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(20), (c)TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10). The spectra correspond to sputtering time from 15 to 20 min with an interval of 1 min.

## 2.2.2 電流-電圧特性

図 6 に (a) TaO<sub>x</sub>/Ti, (b) TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub> (10)の電流 – 電圧 (I–V) 特性評価結果を示す。リセット時には、徐々に最大掃引電圧を増加させながら複数回掃引を行った。TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub> (20) を含め、いずれの試料においてもフォーミング後、バイポーラスイッチングを示し、負バイ



Fig. 6 *I–V* characteristics of the fabricated devices: (a) $TaO_x/Ti$  and (b) $TaO_x/TiO_y(10)$ .

アスでセットを、正バイアスでグラジュアルリセッ トを生じた。特に LRS において、inset に青線で示 すように、セット直後、正バイアスを印加すること で、さらに低抵抗化(additional set)した。そして、 グラジュアルリセットはこの additional set 後に見 られた。また、TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)はTaO<sub>x</sub>/Tiに比べ、 LRS において非線形な特性を示した。

各試料において ΔV<sub>Reset</sub> プロットしたものを図7 に示す。ただし、各試料5つ以上の素子において評 価し、平均値をプロットし、最大値、最小値をエラ ーバーで示している。Tiよりも TiO<sub>y</sub>をキャップ層 に用いる場合が、また、TiO<sub>y</sub>の膜厚が小さいほう



Fig. 7  $\Delta V_{\text{Reset}}$  of the fabricated devices.

が平均値および最大値が大きくなり、平均値は0.7 V(TaO<sub>x</sub>/Ti)から1.38 V(TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>(10)) へ約0.68 V 増大した。このように、キャップ層の組成及び膜厚によって $\Delta V_{\text{Reset}}$ を制御可 能であることを見出した。

## 2.3 考察

一般に、抵抗スイッチング現象は図8に示すように材料中にフォーミングにより形成された酸素空孔からなる導電性フィラメントの導電率変化によって説明され<sup>6,7)</sup>、本研究においてはTaO<sub>x</sub>層内にフィラメントが形成されると考えられる。抵抗変化は電圧印加に伴う酸素保持層との間での酸素イオンの移動に起因し、図8の構造においては正バイアスによってフィラメントの酸化、負バイアスによってフィラメントの還元が生じる。これは本研究において正バイアスでリセット、負バイアスでセットが生じたことと整合する。一方で、図6に示したような、リセット直前に生じた低抵抗化は、前述のモデルとは反対の挙動である。これは、酸素保持層の抵抗成分が無視できず、その抵抗変化が生じていることを示す。すなわち、本結果は比較的高抵抗な酸素保持層が形成されていることを示す。すなわち、本結果は比較的高抵抗な酸素保持層が形成されていることを示す。一方で、2.2.2で述べたように、作製した素子においてはTaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>界面近傍で顕著な高酸素組成層の形成は見られず、2.2.1で述べたように、界面近傍においてTi は主にTi 相あるいはTiO 相として存在している。2.1で述べたように、Ti およびTiO の導電率は小さく、その抵抗成分が影響するとは考えにくい。これらを踏まえると、高抵抗な酸素保持層はフォーミングに伴いそのジュール加熱によって界面近傍がさらに酸化されることで形成さ



Fig. 8 Schematic illustration of resistive switching model.

れ、TiO<sub>2</sub>相やマグネリ相<sup>8</sup>からなると考える。そして、その厚さや酸素イオン密度がキャップ層によって異なったため、抵抗変化特性に差異を生じたものと考える。すなわち、キャップ層の膜厚が小さいほど、また酸素組成が大きいほど、形成される酸素保持層の膜厚が大きく、酸素イオン密度が大きくなったものと予想される。リセット動作は酸素イオンの移動に伴って生じるため<sup>9</sup>、その密度や酸素保持層の膜厚の違いは $\Delta V_{\text{Reset}}$ に影響する。結果として、キャップ層の組成および膜厚によって $\Delta V_{\text{Reset}}$ が変化したものと考える。

#### 3. 金属酸化物メモリスタによるガスセンサ時系列応答からの特徴量抽出

#### 3.1 実験方法

実験には TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub> (10) なる積層構造のメモリスタを用いた。センサ時系列データの特 徴量抽出に用いた回路を図9に示す。ガスセンサには、MEMS 半導体センサ(TGS8100, フィガロ技研)を用いた。ここで、 $R_{\rm H}$ ,  $R_{\rm S}$ ,  $R_{\rm L}$ ,  $R_{\rm M}$  はそれぞれヒータ抵抗、センサ抵抗、固 定抵抗、メモリスタ抵抗である。出力過渡特性として、ヒータ加熱直後の $R_{\rm S}$  を利用した。 試験ガス暴露下において、ヒータへステップ電圧( $V_{\rm H}$ )を印加し、同時にセンサへパルス 電圧列( $V_{\rm S}$ )を印加することで、センサ出力( $V_{\rm Out}$ )を取得した。 $V_{\rm H}$ の大きさは 1.4 V とし、 一方  $V_{\rm S}$ として大きさ 2.5 V, 幅 10  $\mu$  s のパルスを 10 ms 間隔で入力した。図 9 からもわか るように、 $V_{\rm Out}$  はそのままメモリスタへの印加電圧となり、 $R_{\rm S}$ の変化に応じたパルス列が メモリスタへ印加される。

ここで、メモリスタで抽出した特徴量からにおい識別を行う場合、センサとともにメモ リスタもアレイ化し、それぞれのセンサ時系列データに対して、メモリスタの抵抗値パタ ーンを得る必要がある、しかし、本研究では、メモリスタによる時系列データの特徴量抽 出適用可能性を検討するため、センサおよびメモリスタをそれぞれ1素子ずつ用い、セン サ出力定常値では識別できない条件下で、非定常状態の時系列データに違いがみられる場 合、その差異をメモリスタ値として取得できるかどうかを検討した。

#### 3.2 実験結果および考察

まず、図9の回路において、メモリス タを接続せず、 $R_L$  = 5.6 kΩのみを接続 し、 $V_{Out}$ の時間変化を評価した。試験ガ スにはアセトンおよびエタノールを採用 し、バックグラウンドガスとして乾燥空 気(N<sub>2</sub> 78 % + O<sub>2</sub> 22 %)を 2 slm 流した状 態で、液体試薬をバブリングしたガスを 導入することで暴露を行った。そして、 センサ定常状態の出力値がほぼ等しくな るように、すなわち定常値では識別でき ない条件となるよう、バブリング流量を



Fig. 9 Schematic circuit for extracting the feature of sensor response by a memristor.

調整した。図 10 に各試験ガスに対する  $V_{\text{Out}}$  の時間変化を  $V_{\text{H}}$  とともに示す。 $V_{\text{Out}}$  は  $V_{\text{H}}$  入 力直後に比較的大きな値を示してから徐々に減少し、約3s で定常状態に達した。定常状 態における  $V_{\text{Out}}$  はアセトン、エタノールに対しそれぞれ 1.3 V, 1.2 V であった。一方で、  $V_{\text{Out}}$  のピーク値はアセトン、エタノールでそれぞれ 1.6 V、2.1 V と大きく異なり、非定常



Fig. 10 Transient characteristics of  $V_{\text{Out}}$  for each of the gases. The waveform of the heater voltage is also shown.



Fig. 11 Memristor resistance before and after the test for extracting the feature from the sensor response.

状態の特性に顕著な違いが見られた。このように、センサ定常値ではガス種を識別できない場合でも、非定常状態の時系列出力から両者の識別が可能であることを確認した。

その後、メモリスタを接続し、同様の時系列データ取得試験を行った。ただし、 $V_s$ は、 過渡特性に顕著な違いが見られた  $V_H$ 印加後 1 s の間に、10 ms 間隔で 100 パルス印加した。 図 11 に  $V_{\text{Out}}$  を印加した前後におけるメモリスタ抵抗値を試験ガスごとに示す。ただし、 抵抗値として 0.1 V印加時の値を用いた。棒グラフ及びエラーバーはそれぞれ抵抗の平均 値、標準偏差を表す (n = 9)。 $V_{\text{Out}}$ 印加前の  $R_M$  はアセトン、エタノールに対し、2.0 kΩ、 2.2 kΩであった。これらの差異は、メモリスタ自身の特性のばらつきに起因するもので ある。対して、 $V_{\text{Out}}$ 印加後、 $R_M$  は 1.2 kΩ, 720Ω とそれぞれ減少し、さらにその差は印 加前に比べ有意に大きくなった。図 10 に示したように、本実験条件においてセンサ定常 値に優位な差異は見られなかったため、メモリスタ抵抗値の差異は非定常状態におけるセ ンサ時系列データの差異に起因する。すなわち、メモリスタによる時系列データの特徴量 抽出と、これによるガス識別に成功したといえる。本結果により、金属酸化物メモリスタ がセンサ時系列データの特徴量抽出に利用可能であることを実証した。

## 4. 結論

本研究では、金属酸化物メモリスタのセンサ時系列データ処理応用に向け、アナログリ セット特性制御と、これを利用したセンサ時系列データからの特徴量抽出に取り組んだ。 特性制御については、TaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>積層構造メモリスタにおいて、組成及び膜厚の異なるキ ャップ層を有する素子を作製し、その組成ならびに抵抗スイッチング特性を評価した。そ の結果、キャップ層の酸素組成が大きいほど、また膜厚が小さくなるほど ΔV<sub>Reset</sub> が大き くなった。これはTaO<sub>x</sub>/TiO<sub>y</sub>界面近傍の酸化状態に影響されることが示唆された。以上 により、キャップ層組成および膜厚によるアナログリセット特性制御の可能性を見出した。 その後、作製したメモリスタ素子を用い、ガスセンサ過渡特性の時系列出力をメモリスタ へ入力することで、メモリスタ抵抗値としてセンサ出力特徴量を得ることを試みた。試験 ガスにアセトンとエタノールを用い、定常状態出力がほぼ同じくなるような条件下でも、 異なるメモリスタ値が得られ、過渡特性特徴量の抽出に成功した。これにより、金属酸化 物メモリスタのセンサ時系列データ処理デバイスとしての応用可能性を実証した。

# 5. 謝辞

本研究は平成30年度日本板硝子材料工学助成会の研究助成を受けて行われた。ここに 心より感謝申し上げます。

# 6. 参考文献

- 1) A. D. Wilson, Sensors, 13, 2295 (2013).
- 2) A. Wilson and M. Baietto, Sensors, 9, 5099 (2009).
- 3) T. Maekawa, K. Suzuki, T. Takada, T. Kobayashi, and M. Egashira, Sensors Actuators B Chem., 80, 51 (2001).
- 4) G. Yoshikawa, T. Akiyama, F. Loizeau, K. Shiba, S. Gautsch, T. Nakayama, P. Vettiger, N. F. de Rooij, and M. Aono, Sensors, 12, 15873 (2012).
- 5) N. Benito, and C. Palacio, Appl. Surf. Sci., 351, 753 (2015).
- Y.-S. Chen, H.-Y. Lee, P.-S. Chen, W.-H. Liu, S.-M. Wang, P.-Y. Gu, Y.-Y. Hsu, C.-H. Tsai, W.-S. Chen, F. Chen, M.-J. Tsai, and C. Lien, IEEE Electron Device Lett., 32, 1585 (2011).
- 7) T. Iwata, Y. Nishi, and T. Kimoto, J. Appl. Phys., 117, 225701 (2015).
- 8) D.-H. Kwon, K. M. Kim, J. H. Jang, J. M. Jeon, M. H. Lee, G. H. Kim, X.-S. Li, G.-S. Park, B. Lee, S. Han, M. Kim, and C. S. Hwang, Nat. Nanotechnol., 5, 148 (2010).
- 9) F. Miao, J. P. Strachan, J. J. Yang, M.-X. Zhang, I. Goldfarb, A. C. Torrezan, P. Eschbach,
  R. D. Kelley, G. Medeiros-Ribeiro, and R. S. Williams, Adv. Mater., 23, 5633 (2011).